



MEDITECH GROUP
MANUFACTURING SOLUTIONS

LA RETE TI GESTISCE LE COMPLESSITÀ

“Meditech è una nuova sfida ma anche nuova concreta opportunità per le nostre aziende: meccanica di precisione, lamiera, plastica ed elettronica unite per poter garantire al cliente un servizio puntuale e di qualità”.

Marco Camuccio, Presidente di Meditech Group

COMPLESSIVAMENTE LA RETE
MEDITECH GROUP CONTA OLTRE
1100 DIPENDENTI ED UN FATTURATO
AGGREGATO DI **130 MILIONI DI EURO**.



LONDON

PARIS

FRANKFURT

ROME

STOCKHOLM

CORTINA

TREVISO

7.

PADOVA

VENEZIA

PORDENONE

3. 1.

5. 6. 2.

UDINE

GORIZIA

TRIESTE

TARVISIO

4.

SLO

A

- | | | | |
|----|---|----|---------------------------------------|
| 1. | Alfa Elettronica
Cordenons (PN) | 5. | Premek Hi Tech
Pordenone |
| 2. | Brovedani Group
San Vito al Tagliamento (PN) | 6. | Siom Termoplast
Fiume Veneto (PN) |
| 3. | Calcopress Industries
Roveredo in piano (PN) | 7. | Alticolor
Piazzola sul Brenta (PD) |
| 4. | Carniaflex
Paluzza (UD) | | |

LA RETE

MEDITECH GROUP è una rete di impresa operante nel **settore dei dispositivi medicali¹ e delle attrezzature medicali ed alimentari.**

La rete raggruppa aziende di eccellenza con specializzazioni complementari in grado di **fornire al committente finale un servizio completo di fornitura: dalla progettazione al prodotto finito.**

Ne fanno parte Alfa Elettronica, Alticolor, Brovedani Group, Calcorpress Industries, Premek Hi Tech, Siom Termoplast e Carniaflex.

Le aziende di **MEDITECH GROUP** hanno maturato singolarmente esperienze nel settore medicale e alimentare; sono in grado di garantire **elevati standard di qualità** come testimoniano le diverse certificazioni possedute (ISO 9001, ISO 14001, ISO 13485, OHSAS 18001, TS 16949); sono tutte aziende orientate ai **mercati internazionali** con uffici commerciali strutturati.

La rete già attiva nel mercato Europeo, annovera già sedi commerciali e produttive in Italia, Svezia, Slovacchia e Messico.

Le **competenze complementari** offerte da **MEDITECH GROUP** sono finalizzate alla fornitura di un servizio completo al cliente finale e si distinguono in specializzazioni nell'ambito della meccanica di precisione, della plastica e dell'elettronica.

¹ La rete è operante nel settore dei dispositivi medicali in genere non attivi conformi alla Direttiva 93/42/CE (MDD) sia non invasivi che invasivi ed impiantabili nelle classi I, IIa, IIb e III.

I SERVIZI

✓ Co-progettazione e co-design

✓ Assemblaggi in Clean Room

✓ Lavorazioni meccaniche di tornitura e fresatura di alta precisione (5-10 micron) ottenute tramite torni CNC e centri di lavoro fino a 5 assi

✓ Produzione di schede elettroniche e sistemi elettronici integrati

✓ Tornitura e fresatura di alta precisione (5-10 micron) per superfici complesse di piccole dimensioni tramite torni a fantina mobile e CNC a 6 assi simultanei

✓ Costruzioni stampi e stampaggio materie plastiche

✓ Lavorazioni meccaniche di tornitura di altissima precisione e di elevati volumi (milioni di pezzi) con precisioni di 0,1 micro

✓ Prototipazione rapida 3D in plastica

✓ Lavorazione della lamiera (punzonatura, piegatura, taglio laser, saldatura, assemblaggi)

✓ Ossidazione colorata e ossidazione dura del titanio e dell'alluminio



ALFA ELETTRONICA

**CHI
SIAMO**

Creare **apparecchiature elettroniche di controllo** è dal 1985 il lavoro di Alfa Elettronica. Da sempre affianchiamo il Cliente dal momento dell'ideazione del prodotto alla fase di industrializzazione e successiva produzione della componente elettronica ed elettromeccanica. La flessibilità e la capacità di sviluppare volumi medio-alti, assieme ad un'attenzione particolare alla qualità sono i punti di forza dell'Azienda.



Dall'alto: Saldatrice di ultima generazione; doppia linea SMD ad alta flessibilità; integrazione elettromeccanica integrata.



PROGETTAZIONE E TRACCIABILITÀ

Alfa Elettronica è in grado di sviluppare sistemi elettronici in accordo con le esigenze del Cliente. Particolare know-how ha portato a sviluppare e produrre controllori per refrigerazione nel campo medicale, farmaceutico e alimentare.

Il sistema di gestione permette la tracciabilità delle lavorazioni e dei componenti fino al lotto di arrivo degli stessi.



REPARTO THD E COLLAUDI

Postazioni di montaggio standardizzate con documentazione step-by-step su monitor, saldatrice con tunnel inertizzato in azoto, sistemi di collaudo Flying probe e ICT, sistemi di collaudo funzionali personalizzati.



REPARTO SMD

È composto da due linee con macchine serigrafiche automatiche, Pick and place flessibili, forno 20 zone, ispezione in linea AOI 100%, X-ray.



REPARTO INTEGRAZIONE CON GRUPPI ELETTROMECCANICI

Le schede elettroniche, qualora richiesto, vengono completate da apparecchiature elettromeccaniche, con sistemi di serraggio a coppia certificabile e collaudo dell'insieme.

50

dipendenti

> 6,5 mio EUR

di fatturato annuo

> 2.500 m²

di area produttiva e magazzini

25 000 000

di componenti montati/anno



Certified:
ISO 9001
ISO 14001
Fornitore certificato Toyota

Alfa Elettronica S.r.l.

Via Amman, 35
33084
Cordenons (PN)
Italia

Telefono
+39 0434 545511
Fax
+39 0434 545515

info@alfaelettronica.com

ALTICOLOR

**CHI
SIAMO**

Alticolor nasce nel 2008 come **leader per l'ossidazione del titanio** a servizio delle più importanti aziende esistenti nel mercato internazionale del settore medicale. L'esperienza maturata ci ha permesso di affiancare ai processi di ossidazione del titanio nuovi cicli di finiture superficiali rivolti ai mercati più esigenti, al fine di soddisfare qualsiasi richiesta per funzionalità ed estetica.



A sinistra: particolari in titanio ossidati per implantologia ossea. Dall'alto: campioni di alluminio con ossidazione estetica colorata; controllo qualità interno.



I PROCESSI DI LAVORAZIONE

- Ossidazione colorata dell'alluminio, con 15 vasche colore
- Ossidazione dura dell'alluminio
- Ossidazione colorata, parziale, totale e doppia del titanio: si lavora in ambiente neutro, nel pieno rispetto dell'estrema biocompatibilità del materiale trattato
- Ossidazione dura type II del titanio in ambiente basico
- Mordenzatura
- Passivazione
- Elettrolucidatura

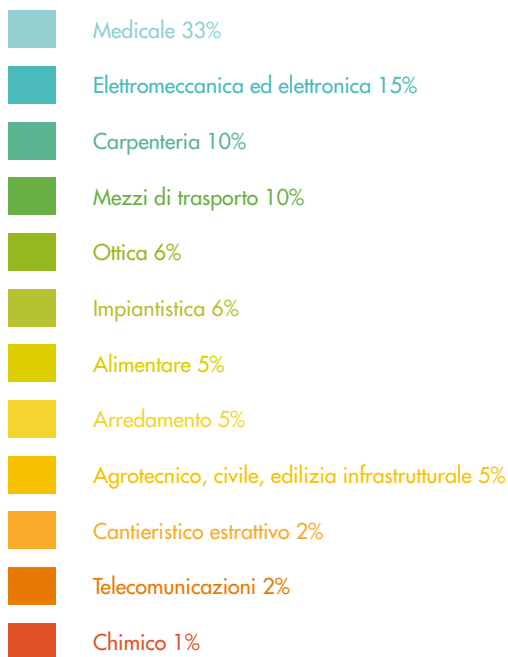
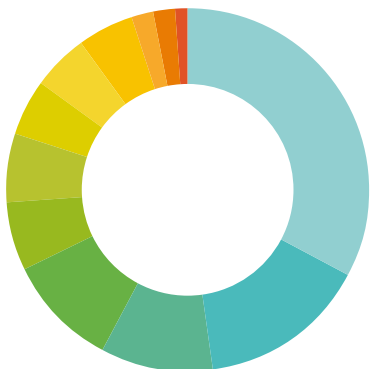


I PUNTI DI FORZA

- Consulenza tecnica specifica e realizzazioni campioni
- Personalizzazione dei cicli di produzione su specifiche del cliente, a garanzia di perfetta ripetibilità
- Archiviazione storica dei documenti di produzione
- Controllo qualità interno e laboratorio di analisi esterno
- Produzioni di qualunque entità con servizio consegne 24/24
- Impianto di produzione con zero emissioni nell'ambiente
- Collaborazione attiva con l'Università di Padova, Dipartimento di Ingegneria Industriale

SETTORI MERCEOLOGICI DI RIFERIMENTO

I nostri trattamenti vengono oggi apprezzati, oltre che nell'ambito del medicale, nell'oreficeria, nell'oggettistica di alto profilo, nella componentistica per il settore automobilistico, motociclistico, aeronautico, navale, nell'illuminotecnica, nell'ottica e nel settore meccanico in generale.



alticolor

Certified:
ISO 9001 2008

Al. Ti. Color S.r.l.

Via Cavalieri di Vittorio
Veneto, 15/17
35016
Piazzola sul Brenta (PD)
Italia

Tel. e fax
+39 049 9076032

info@alticolor.com

BROVEDANI GROUP

CHI
SIAMO

Dal 1947 dove la meccanica di precisione è un fattore critico di successo.

Un percorso lungo quasi 70 anni iniziato lavorando nel mercato dell'elettrodomestico e che ci ha spinti ad esplorare nuovi settori come l'industria dei computer, l'automotive fino ad arrivare alla siringa needle-free per applicazioni medicali.

Brovedani il vostro partner globale nella sfida multi tecnologica.



Da sinistra e prime due dall'alto: componenti di precisione. Sopra: nebulizzatore needle free.

DOVE SIAMO

Costituito da 3 società dislocate in Italia, Repubblica Slovacca e Messico, e di 6 unità produttive, il Gruppo Brovedani opera secondo orientamenti condivisi e valori consolidati, frutto di una cultura aziendale e di una storia che iniziano nel 1947, quando viene fondato a Pordenone il primo nucleo della Brovedani.

TECNOLOGIE E SOLUZIONI

Il gruppo dispone di avanzati sistemi produttivi e di controllo per lavorazioni di componenti meccanici di grande serie, con elevati standard di qualità e specializzazione tecnologica.

Evoluti servizi di engineering consentono inoltre lo sviluppo di processi-prodotti dedicati, anche mediante la progettazione e realizzazione di macchine su misura, di multitecnologie integrate e la gestione in outsourcing di linee produttive, garantendo alti livelli di partnership e un approccio problem solving alle esigenze del cliente.

I PUNTI DI FORZA

I punti di forza del gruppo sono l'organizzazione e la creatività, testimoniata dai molti contenuti di innovazione portati nel campo della meccanica fine B2B, sia nella concezione del prodotto, sia in quella parallela ed inter funzionale dei processi produttivi e della loro industrializzazione.

TO BE PRECISE

Misurare le proprie creazioni. Misurare i propri errori. Misurare la propria capacità produttiva. Misurare se stessi contro la sfida dello spazio e del tempo. Contro la spontanea necessità di offrire risposte in tempo reale, da una distanza considerevole e nella prospettiva di fare investimenti a lungo termine. Produrre con precisione al decimo di micron. E con scarti dell'ordine di parti per milione. Per Brovedani "To be precise – Per essere precisi" significa questo e molto altro.



Certified:
ISO TS 16949
ISO 14001
AS 9100

Brovedani Group S.p.a.

Via Venzone 9
33078
San Vito al Tagliamento (PN)
Italia

Telefono
+39 0434 849525
Fax
+39 0434 849561

info@brovedanigroup.com

> 1.000

persone in Brovedani

> 100 mio EUR

di fatturato annuo

DISTRIBUZIONE GEOGRAFICA



DISTRIBUZIONE VENDITE



CALCORPRESS INDUSTRIES

**CHI
SIAMO**

Calcorp Industries esegue lavorazioni di taglio laser, punzonatura e piegatura lamiere in acciaio inox, alluminio, zincato, alluminato, ferro. Il team lavora in sinergia e con un continuo incremento delle competenze nell'utilizzo dei macchinari più avanzati. Anche le innovazioni più complesse vengono implementate in tempi rapidi, sempre monitorate dai costanti controlli di qualità.



Dall'alto: piegatura con pannellatrice; punzonatura; taglio laser.



PROGETTAZIONE

Il reparto tecnico opera in sinergia con il cliente per lo sviluppo degli esecutivi e, quando richiesto, per ottimizzare il progetto in termini di economicità e resa della lavorazione, offrendo soluzioni collaborative. Questo diventa possibile grazie all'impiego di software: Solid Works 3D, Think Design, Punch, laser NC Express che permettono di ridurre notevolmente i tempi di realizzazione e produzione, contribuendo ad un miglioramento tecnologico e produttivo.



PUNZONATURA

La precisione e dinamicità dei macchinari impiegati da Calcorpress Industries per questo tipo di lavorazione, assicurano estrema qualità al prodotto finale, garantendo un'ottimizzazione delle materie prime e velocità di produzione, principali caratteristiche di questa tipologia di lavorazione. La gestione di questi impianti di punzonatura lamiera viene eseguita tramite l'impiego del sistema Cad-Cam che permette di eliminare inutili tempi di programmazione, non alternando così il costo del prodotto finale.



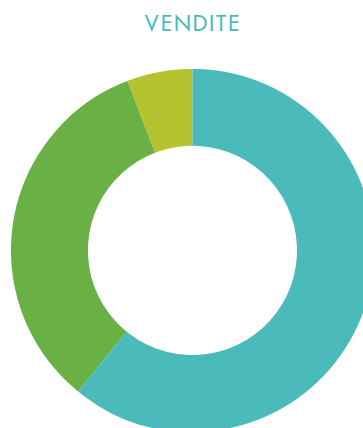
PIEGATURA

Calcorpress Industries garantisce una produttività costante e precisa anche nel settore della piegatura e cesoiatura, grazie ad una tecnologia innovativa capace di rispondere alle esigenze di qualità, affidabilità ed efficienza. Una produzione flessibile gestita da personale specializzato ed aggiornato pronto a rispondere alle esigenze del cliente.



I PUNTI DI FORZA

Grazie alla tecnologia avanzata dei macchinari impiegati nel taglio laser, Calcorpress Industries garantisce al proprio cliente affidabilità e precisione in tutti i tipi di taglio, assicurando inoltre capacità di operare su profili complessi e con raggi di curvatura ridotti. La precisione e dinamicità dei macchinari impiegati da Calcorpress Industries per questo tipo di lavorazione, assicurano estrema qualità al prodotto finale, garantendo un'ottimizzazione delle materie prime e velocità di produzione.



	ITALIA 61,11%	5.500.000,00 €
	CEE 33,33%	3.000.000,00 €
	EXTRA CEE 5,56%	500.000,00 €
	TOTALE	9.000.000,00 €

CARNIAFLEX

CHI
SIAMO

L'attività si sviluppa nelle 2 unità produttive di Paluzza con 2 linee di prodotti e divisioni: **Carniaflex Hi-Mec** che dal 2000 realizza, su progetto del cliente, piccoli particolari meccanici di alta precisione e complessità in Titanio ed Acciaio Inossidabile per Dispositivi Medicali non attivi; **Carniaflex Flex & Stay** che dal 1972 progetta, produce e vende in tutto il mondo tubi metallici flessibili per lampade, microfoni e supporti industriali a posizionamento variabile.



A sinistra: chiodi intramidollari. Dall'alto: particolari dentali e viti poliassiali. A destra: vari particolari dentali, viteria traumatologica, sistema impiantabile venoso e componenti per forci di biopsia.



DISPOSITIVI MEDICALI

I componenti di alta precisione e complessità, in Titanio ed Acciaio Inossidabile sono principalmente destinati all'industria dei dispositivi medicali non attivi, conformi alla direttiva CEE 93/42 impiantabili e non solo, invasivi e non-invasivi, in Classe IIa, IIb e III per Chirurgia Ortopedica, Traumatologica e Spinale, Implantologia Dentale, Strumentario, Sistemi Impiantabili, Accessori flessibili riutilizzabili per l'Endoscopia Digestiva e la Chirurgia Endoscopica mini-invasiva, ecc.



MICROCOMPONENTI

I prodotti, realizzati su progetto dei nostri clienti, sono parti di impianti ed accessori, componenti e parti per sistemi di bloccaggio fratture, chiodi e viti intramidollari, viti corticali e spongiose, viti cannulate, viti con teste poliassiali, micro componenti per chirurgia maxillo-facciale, impianti dentali multifiletto, monconi angolati a geometrie complesse ed accessori, strumenti chirurgici, sistemi Impiantabili per accessi vascolari venosi, forcipi di biopsia, ecc.



SERVIZI ALLA PRODUZIONE

Prototipazione, co-design & 2D-3D engineering, industrializzazione, CAD-CAM, pre-serie e produzione di serie, fino al packaging finale attraverso: Lavorazioni di alta precisione (5 micron); Assemblaggi e microassemblaggi; Finiture e Trattamenti; Marcatura laser; Pulizia e Imballaggio; Imballaggio in camera bianca ISO-7. Gestione della qualità Iso 9001 e ISO 13485 e validazione dei processi in conformità FDA.



LAVORAZIONI DI ALTA PRECISIONE

Tornitura CNC a 10 assi (diam. 0,5-32mm);
Fresatura CNC di precisione a 4/5 assi;
Fresat/Torn complessa a 5assi 3D (da 0,2mm);
Foratura profonda max L=500mm, 150xdia.



carniaflex

Certified:
ISO 9001:2008
ISO 13485:2012/AC:2012
ISO 14001:2004
BS OHSAS 18001:2007

Carniaflex S.r.l.

Via Nazionale, 8
33026
Paluzza (UD)
Italia

Telefono
+39 0433 775164
Fax
+39 0433 775856

carniaflex@carniaflex.com

MEDITECH GROUP

PREMEK HI TECH

**CHI
SIAMO**

Premek Hi Tech è una società fondata nel 1978, specializzata nella **produzione ad alto valore aggiunto di componenti meccanici di precisione e piccoli insiemi**, in lotti di media grandezza, da centinaia a migliaia di pezzi. Con oltre 400 clienti e più dell'85% della produzione esportata in Europa e Stati Uniti, Premek Hi Tech produce soluzioni per una vasta gamma di settori industriali con performance crescenti come: il settore aerospaziale e della difesa, l'ottica così come i dispositivi medici e l'industria alimentare.



Dall'alto: reparti produttivi; clean room.
A sinistra e sopra: componenti e assiemi meccanici di precisione per il settore medicale, farmaceutico e alimentare.





DISPOSITIVI MEDICI ED INDUSTRIA ALIMENTARE

La differenziazione è costantemente ispirata dalle dinamiche di mercato: è nel DNA di Premek Hi Tech intraprendere nuove sfide, laddove contenuti tecnologici innovativi offrano ulteriori opportunità di produzione. Questo è stato particolarmente vero nel settore alimentare e dei dispositivi medici in cui l'azienda ha intrapreso notevoli investimenti negli ultimi dieci anni in nuove tecnologie e attrezzature, al fine di offrire la migliore soluzione tecnico-economica per la fornitura di componenti e gruppi meccanici per dispositivi medici, sale operatorie, laboratori di ricerca, farmaceutica e attrezzature alimentari.



MONTAGGI IN CLEAN ROOM

Una parte crescente della produzione di Premek Hi Tech è dedicato al montaggio di sistemi meccanici. Una Clean Room è stata istituita in azienda per gli assemblaggi di piccole dimensioni con elevati requisiti di pulizia e di precisione. In questo ambiente si possono ottenere prestazioni di filtraggio fino alla classe 7 secondo la norma ISO 14644,1.



ALTA PRECISIONE

La produzione di Premek Hi Tech si concentra su particolari meccanici di elevata precisione e assemblaggi secondo disegno del cliente. L'azienda esegue lavorazioni di tornitura CNC e fresatura CNC fino a 5 assi attraverso un nutrito parco macchine che conta torni CNC multitasking, torni a fantina mobile e centri di lavoro orizzontali e verticali.

L'azienda è specializzata nelle lavorazioni meccaniche di acciai inossidabili e leghe di alluminio, operando anche su bronzo, ottone, plastiche e materiali speciali come titanio, inconel, hastelloy.



Certified:
ISO 9001

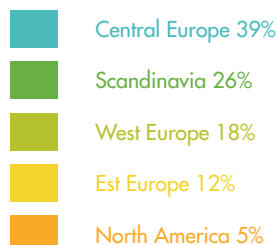
Premek Hi Tech S.r.l.

Via J. Linussio, 3
33170
Pordenone (PN)
Italia

Telefono
+39 0434 517511
Fax
+39 0434 573462

info@premek.it

QUOTE DI MERCATO



SIOM TERMOPLAST

**CHI
SIAMO**

In Siom diamo forma alle idee. E lo facciamo da circa 40 anni. Sviluppiamo e curiamo ciascun progetto dall'inizio alla fine, gestendo internamente tutti i processi operativi: studio ed industrializzazione di prodotti; realizzazione di prototipi; progettazione e costruzione di stampi – anche prototipali; stampaggio di materie plastiche e altri materiali. Desideriamo offrirvi la serenità di un unico referente. Collaborando insieme, nascono soluzioni ottimali con un perfetto rapporto qualità prezzo.



Il passato garantisce l'esperienza del nostro pensare e agire, maturato nei settori: medicale, auto, elettronica, energia, wellness e sport/hobby.



PROGETTAZIONE

Siamo da sempre un riferimento sicuro per progettisti e produttori nazionali ed internazionali. Assieme svilupperemo le vostre idee per farle diventare il vostro prodotto vincente nel mercato.



PROTOTIPI

In base alle vostre richieste, con diverse tecnologie e materiali diversi, avrete la facoltà di toccare con mano ciò che avevate solo immaginato. Potrete maneggiarlo e osservarlo fino al più minuscolo dettaglio, fare test e valutazioni per prendere decisioni in condizioni ottimali.



COSTRUZIONE STAMPI

Realizziamo stampi per lo stampaggio di articoli prototipali e/o definitivi. Gli stampi prototipali vi consentono di testare direttamente il materiale definitivo ed effettuare tutte le verifiche tecniche ed estetiche. Eliminerete così gli errori geometrici e meccanici tipici dei prototipi, prima di realizzare gli stampi definitivi, ottenendo un vantaggioso rapporto costo-benefici.



STAMPAGGIO

Dedichiamo specifica attenzione alla scelta dei materiali più adatti alle vostre esigenze: resine termoplastiche e tecnopolimeri di nuova generazione (ABS, PA caricati e non, PPO, PET, POM, PBT, PMMA, PPS, PEEK, PARA, ecc). Sottoponiamo i prodotti ad un sistema di verifiche interne per assicurarvi costantemente quella precisione che si traduce in affidabilità.

ELABORAZIONE PROGETTO 3D

Progettiamo il modello matematico dell'oggetto con sistemi CAD 3D.

REALIZZAZIONE PROTOTIPO

Grazie a diverse tecnologie vi facciamo toccare con mano le vostre idee. E, per renderle ancora più verosimili, possiamo verniciare, metallizzare o cubicare ciascun pezzo, come voi desiderate.

STAMPI PROTOTIPALI

Eliminiamo le incertezze del materiale "simil a...", realizzando prototipi veri, fatti con materiali definitivi, studiati insieme a voi.

OGGETTO FINALE

Costruiamo gli stampi di serie e stampiamo il vostro articolo, con produzioni sia in piccoli lotti sia in grandi quantità, come ci richiedete.

START

FINISH

SIOM



supplier 1



supplier 2



supplier 3



supplier 4



ALTRI



SIOM

SINCE 1978 Ideas becoming objects.

Certified:
ISO 9001

Siom Termoplast S.n.c.

SS Pontebbana, 3
33080
Fiume Veneto (PN)
Italia

Telefono
+39 0434 959719
Fax
+39 0434 560194

commerciale@siomitalia.com

MEDITECH GROUP



Da sinistra: **Angelo Rovere** di Carniaflex, vicepresidente; **Marco Camuccio** di Premek Hi Tech, presidente; **Dario e Giorgio Caliman** di Calcopress Industries; **Sergio Barel** di Brovedani; **Gino Camuccio** di Premek Hi Tech; **Duilio Cescutti** di Carniaflex; **Renzo Rosa Gobbo** di Alfa Elettronica; **Antonio e Alessandro Sist** di Siom Termoplast.



MEDITECH GROUP

MANUFACTURING SOLUTIONS

“Meditech è il risultato del coinvolgimento di aziende con livelli dimensionali e capacità produttiva differenti ma che, attraverso l’aggregazione, ritengono strategico mettere a sistema competenze, know-how ed esperienze ultradecennali per dare risposte innovative in un settore complesso e competitivo come può rappresentare il medicale”

Paolo Candotti, Direttore Generale Unione Industriali di Pordenone.

“Meditech rappresenta un nuovo risultato ottenuto dalla stretta collaborazione tra enti territoriali e tessuto imprenditoriale, che attraverso lo sviluppo di progetti di aggregazione mira ad aumentare la competitività delle imprese sul mercato di riferimento. Meditech, come numero di dipendenti coinvolti e fatturato aggregato, rappresenta la Rete d’impresa più importante della regione”

Saverio Maisto, Direttore Aggrega.



alticolor





MEDITECH GROUP, PRESSO
PREMEK HI TECH S.R.L., VIA J. LINUSSIO, 3, 33170 PORDENONE (PN)
ITALIA / T. +39 0434 517511 / F. +39 0434 573462

www.meditech-group.it
meditech@meditech-group.it

ALFA ELECTRONICA
ALTICOLOR
BROVEDANI GROUP
CALCORPRESS
CARNIAFLEX
PREMEK HI TECH
SIOM TERMOPLAST